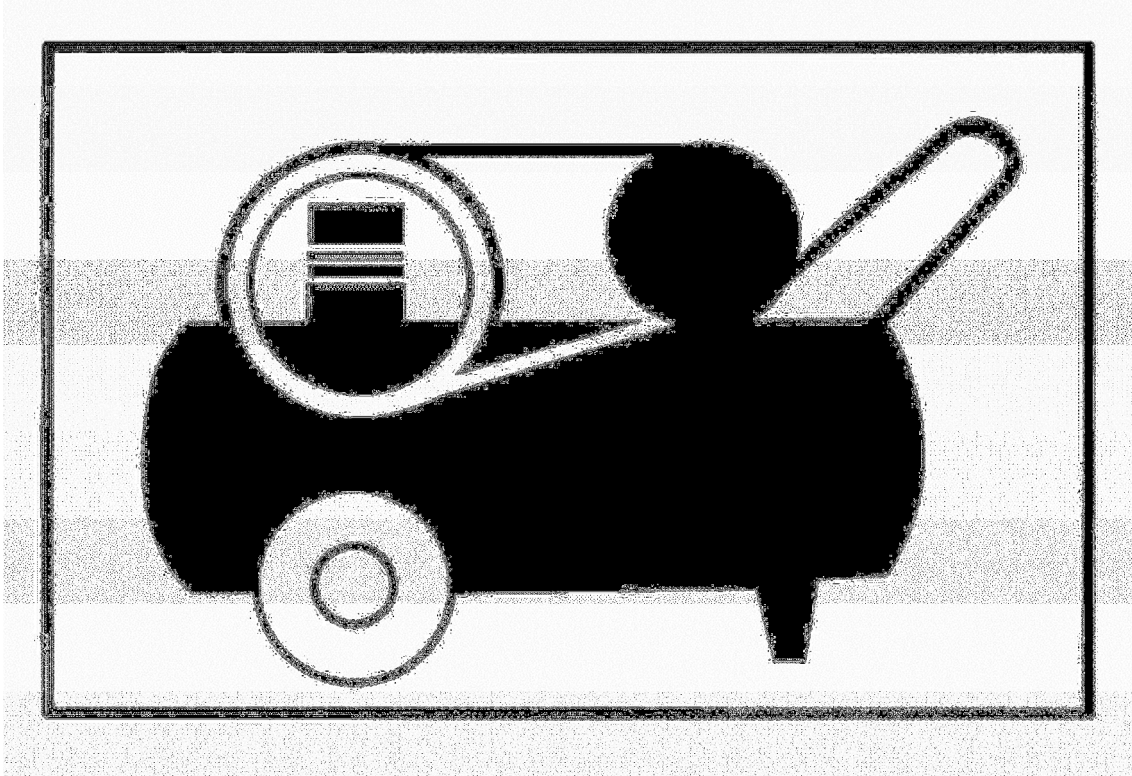




Manual de instruções



Compressores:

TC24L-1

TC24L-2

Sumário

1.Introdução	3
2.Instalação e preparação. Verifique:	3
3.Liga/desliga	3
4.Precauções.....	4
5.Ajuste do interruptor de pressão.....	4
7.Guia de resolução de problemas.....	5
Fase única-Tabela de parâmetros técnicos:	6
Lista de peças	6
8.Diagrama de princípio elétrico	8
Termo de garantia	9

1.Introdução

Obrigada por adquirir nossos produtos. É uma honra poder servi-lo com nossos compressores de alta qualidade. Contamos com uma equipe 100% comprometida no desenvolvimento, design e qualidade na fabricação de compressores.

Querido cliente, enquanto estiver operando seu compressor sob as instruções contidas nesse manual, você terá a máxima capacidade do compressor e, ainda, economizará energia.

1. Princípio de trabalho

O motor elétrico faz com que o virabrequim gire por meio do cinto de transmissão, usa a haste de conexão para guiar o pistão de modo alternativo. Isso faz com que o volume que compõe o cilindro, pistão e o conjunto da válvula produza mudanças cíclicas e comprima o ar, o ar comprimido entra no recebedor de gás pelo tubo de exaustão e pela válvula de caminho único. O que o compressor de dois estágios esfria e descarrega no cilindro de dois estágios para que seja comprimido mais uma vez e alcance a pressão de exaustão 25Mpa.

O compressor configura o interruptor de controle de pressão automaticamente (chamado de interruptor de pressão na forma curta). Quando a pressão do ar comprimido, no recebedor de gás, alcança a pressão nominal de exaustão, o interruptor corta o suprimento elétrico automaticamente. Quando a pressão cai para 0.2-0.3Mpa, o interruptor de pressão faz com que a pressão do ar no recebedor de gás fique entre certa quantidade.

2. Instalação e preparação. Verifique:

1. Se a especificação e modelo correspondem com suas necessidades (eg200v ou 380v, capacidade de descarga de gás, pressão etc.)
2. Se nada está danificado, parafusos soltos, o cinto do compressor e a polia do maquinário elétrico estão alinhados, o cinto está apertado o bastante.
3. O compressor deve ser instalado em local limpo, seco e bem ventilado. Coloque-o em uma superfície plana, a polia deve ser instalada em direção a parede mas a distancia desta até a parede não pode ser menos de 50cm.
4. Não conecte com os meios que você verificou o óleo lubrificante. Para o reabastecimento de óleo, deve-se torcer a tampa e colocar o óleo lubrificante, a altura o óleo deve estar entre a marca vermelho do recipiente. Se o nível do lubrificante ficar abaixo do recomendado, fará com que as peças de movimento como o cilindro, o pistão queimem. Se o nível estiver muito alto, haverá alto acumulo de óleo no pistão e na válvula o que pode danificar outras peças da maquina.
5. Esse compressor usa óleo 19# no verão e 13# no inverno. Troque o óleo lubrificante depois que a máquinas tiver trabalho por 50 horas.
6. Esvazie o filtro de ar.

3. Liga/desliga

Ligar e desligar é controlado pelo interruptor de pressão. Quando você pressiona o botão redondo no interruptor, o compressor liga, ao fazer o contrario, desliga.

4. Precauções

1. Durante o funcionamento do compressor: quando houver queda de energia ou problemas com os fios desligue o interruptor principal, primeiramente antes de descarregar o ar, então pressione o botão redondo no interruptor de pressão e espere até que a eletricidade seja carregada.
2. Usar óleo lubrificante com viscosidade diferente é proibido.
3. Verifique regularmente se os feixes e cinto estão apertados, a polia do maquinário elétrico e o motor estão alinhados, tubos estão normais e se o nível de óleo esta apropriado.
4. Ao menos que acidentes elétricos ocorram, não para a máquina desligando os fios principais para evitar danos desnecessários.
5. Descarregue o ar do receptor de gás antes de terminar o trabalho.
6. Como um resultado do ar comprimido no cilindro, o tubo de cobre e o próprio cilindro atingirão altas temperaturas. Isso não é um comportamento anormal. (é normal que a temperatura do escape não seja maior que 180°C.

5. Ajuste do interruptor de pressão.

O interruptor de pressão é ajustado antes mesmo de sair da fabrica. O usuário não precisa fazer nenhum ajuste, mas caso há necessidade, faça o seguinte: abra a tampa e remova os parafusos com rotação no sentido horário e faça pressão no sentido contrário, diminua a pressão. Porém deve estar mais alta que a pressão nominal.

6. Cuidando com zelo

1. Desligue a maquina e descarregue o ar que estiver no receptor de gás antes de fazer manutenção ou reparos.
2. A máquina nova deve ter seu óleo lubrificante trocada depois de 50 horas de trabalho. Depois, troque-o a cada 500 horas trabalhadas.
3. Verifique o nível do óleo todo dia, adicione mais se precise mas não sobrecarregue.
4. Faça a drenagem de água todo dia.
5. Limpe o filtro de ar todo mês. (Se o ambiente de operação é ruim, você terá que limpar com um período mais curto)
6. Depois de trabalhado por 1000 horas, troque o núcleo do filtro, verifique e limpe todas as placas das válvulas, troque por produtos novos quando necessário.

7. Guia de resolução de problemas

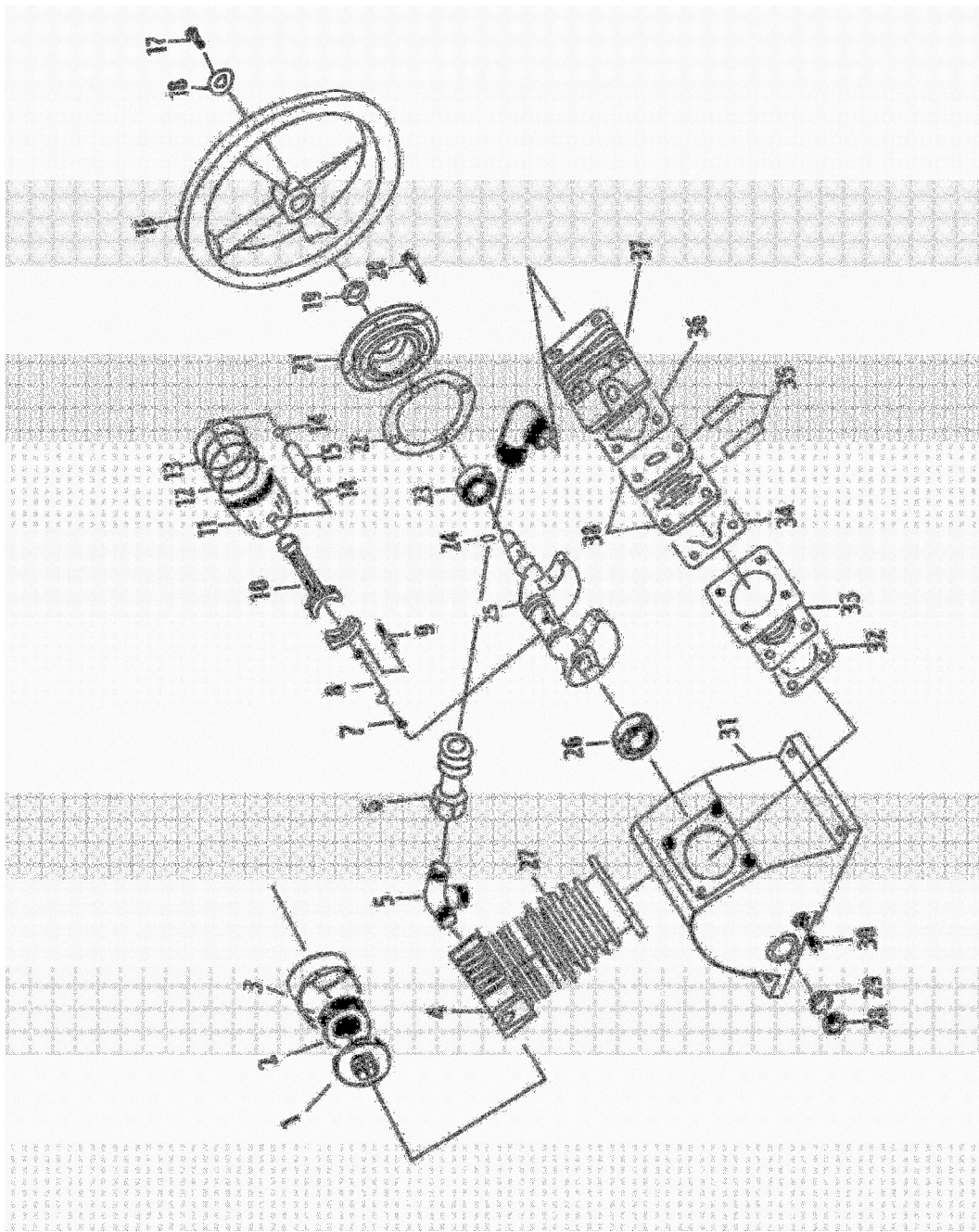
Problema		Causa	Resolução
Quando o compressor funciona	Funcionando lentamente.	Cinto está muito solto, cinto excedeu o limite de vida útil.	Ajuste o cinto; reponha por um cinto novo.
	A pressão não sobe até certo grau.	A válvula está quebrada, a parte superior da válvula ou do pistão está com muito acumulo de carvão; A vedação da placa da válvula está danificada e vazando gás; o tudo de escape está vazando gás; válvula de escape ou de segurança está vazando gás.	Troque por uma válvula nova; limpe; Troque por uma válvula nova; troque a vedação da placa da válvula; repare ou troque por produtos novos; repare ou troque.
	Consumindo muito óleo lubrificante.	Nível do óleo está muito alto; cilindro, pistão ou o anel do pistão estão danificados.	Abaixe o nível de óleo. Troque por produtos novos
	Grandes tremores do compressor.	Virabrequim entortou ou está deformado; dano de rolamento; polia solta.	Reponha; reponha; aperto bem o parafuso.
	Ruídos da cabeça do cilindro.	Manivela do cilindro é muito pequena; parafuso que fixa a válvula está solto ou a válvula está quebrada.	Adicione vedação de papel do cilindro; aperte bem o parafuso ou troque a válvula.
	Vazamento de óleo.	Carter quebrado ou com buracos; vedação de borracha com defeito; parafuso solto; erro ao encher o plugue de óleo; buraco do parafuso do cilindro está vazando.	Repare ou reponha o cárter; troque a vedação do óleo; parafuse bem; corrija o reabastecimento de óleo; aperte o parafuso.
Quando o compressor não funciona	O motor está silencioso.	Falta de energia; fios do fusível romperam; problema no motor.	Consulte a companhia elétrica; repare; troque, repare ou leve o motor para o conserto.
	Pode-se escutar o ruído do motor, mas não funciona.	Voltagem está muito baixa; válvula está vazando gás, problema no motor; virabrequim, haste de conexão e o pistão queimaram por causa do vazamento de gás.	Consulte a companhia elétrica; repare a válvula, mande o maquinário para o conserto; troque e mantenha o nível de óleo.

Fase única-Tabela de parâmetros técnicos:

Modelo	Maquinário elétrico		Cilindro	Capacidade de descarga de ar	Pressão Nominal	Capacidade de armazenamento de gás	Dimensões	Peso
	KW	HP	Diâmetro X quantidade	M ³ /min	Mpa	L	L×W×H	kg
Z-0.036/7	0.37	0.5	φ 51 × 1	0.036	0.5	36	74 × 32 × 57	30
V-0.08/7	0.75	1	φ 51 × 2	0.08	0.7	40	94 × 37 × 66	53
Z-0.10/7	1.5	2	φ 55 × 1	0.10	0.7	38	90 × 40 × 66	56
V-0.12/7	1.1	1.5	φ 51 × 2	0.12	0.7	40	85 × 37 × 66	65
V-0.17/7	1.5	2	φ 51 × 2	0.17	0.7	62	91 × 37 × 72	73
V-0.25/7	2.2	3	φ 55 × 2	0.25	0.7	96	104 × 39 × 69	97
W-0.36/7	3	4	φ 55 × 3	0.36	0.7	103	133 × 40 × 67	112
V-0.48/7	4	5.5	φ 90 × 2	0.48	0.7	120	128 × 50 × 93	164
W-0.67/7	5.5	7.5	φ 80 × 3	0.67	0.7	120	130 × 50 × 96	192
W-0.9/7	7.5	10	φ 90 × 3	0.9	0.7	172	141 × 51 × 101	223
W-1.4/7	11	15	φ 100 × 3	1.4	0.7	230	152 × 65 × 113	324
W-1.8/7	15	20	φ 130 × 3	1.8	0.7	280	173 × 80 × 131	436
W-YS-0.010	22	30	φ 150 × 202 × 2	2.0	1.0	355	182 × 85 × 150	650

Lista de peças

- | | | |
|--|---|--|
| 1. Corpo do filtro | 14. (Cavilha do pistão) buraco de proteção | 27. Cilindro de ar |
| 2. Núcleo do filtro | 15. Cavilha do pistão | 28. Espelho de óleo |
| 3. Cobertura do filtro | 16. Polia do cinto | 29. (espelho de óleo) arruela de borracha |
| 4. Capa do cilindro | 17. (polia do cinto) parafuso | 30. Plugue de óleo |
| 5. (tubo de escape) conexão | 18. Arruela | 31. Cáster |
| 6. (tubo de escape) partes de composição | 19. Vedação de óleo | 32. (cilindro) arruela de papel |
| 7. (Controle de óleo) Parafuso | 20. (base do rolamento) parafuso | 33. Cilindro |
| 8. Controle de óleo | 21. Base do rolamento | 34. (conjunto da válvula) arruela de papel |
| 9. (haste de conexão) parafuso | 22. (base do rolamento) arruela de papel | 35. Válvula |
| 10. Haste de conexão | 23. Rolamento | 36. Arruela da capa do cilindro |
| 11. Pistão | 24. (polia do cinto) cavilha de localização | 37. Capa do cilindro |
| 12. Anel de controle de óleo | 25. Virabrequim | 38. Placa da válvula |
| 13. Anel de compressão | 26. Rolamento | |



8. Diagrama de princípio elétrico

VIII. Electric principle Diagram

Diagrama 1: 0.37kw-4kw

Diagrama 2: 0.37kw-4kw

Diagrama 3: 5.5kw-15kw

Diagrama de circuito monofásico

Diagrama de circuito trifásico

Interruptor eletromagnético trifásico, diagrama de circuito de transmissão de calor

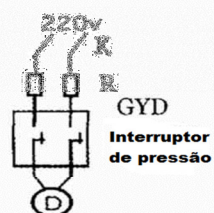


Diagrama 1

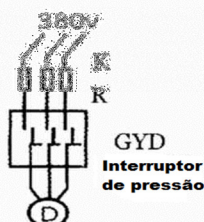


Diagrama 2

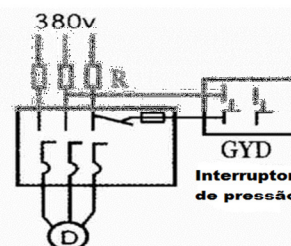


Diagrama 3

Fase dupla- Tabela de parâmetros técnicos:

Modelo	Maquinário elétrico		Cilindro diameter X quantity (mm)	Capacidade de descarga de ar m³/min	Pressão nominal Mpa	Capacidade de armazenamento de gas L	Dimensões L X W X H (mm)	Peso kg
	KW	HP						
V-0.15/12.5	1.5	2	φ65 X 1 φ51 X 1	0.15	1.25	62	94 X 43 X 75	76
V-0.20/12.5	2.2	3	φ65 X 1 φ51 X 1	0.20	1.25	96	104 X 39 X 83	102
W-0.30/12.5	3	4	φ65 X 2 φ51 X 1	0.30	1.25	103	113 X 40 X 87	126
V-0.40/12.5	4	5.5	φ90 X 1 φ65 X 1	0.40	1.25	120	130 X 50 X 98	183
W-0.53/12.5	5.5	7.5	φ80 X 2 φ65 X 1	0.53	1.25	120	130 X 50 X 98	186
W-0.71/12.5	7.5	10	φ90 X 2 φ80 X 1	0.71	1.25	172	141 X 51 X 101	220
W-1.05/12.5	11	15	φ100 X 2 φ80 X 1	1.05	1.25	230	152 X 65 X 113	315
W-1.5/12.5	15	20	φ120 X 2 φ100 X 1	1.5	1.25	295	179 X 69 X 13	430

Termo de garantia

A NTS do Brasil concede garantia contra qualquer defeito de fabricação aplicável nas seguintes condições:

1. O início da vigência da garantia ocorre na data de emissão da nota fiscal de venda do produto em questão.
2. O prazo de vigência da garantia é de 3 meses, contados a partir da data da emissão da nota fiscal.

A garantia não se aplica caso o produto seja utilizado em escala industrial (intensivamente) e se restringe exclusivamente à substituição e conserto gratuito das peças defeituosas do equipamento.

Regras gerais de garantia

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligência de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará em outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças e a execução de reparos em sua oficina. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

Itens não cobertos pela garantia:

1. Óleo lubrificante, graxa, combustíveis etc.;
2. Deslocamento de pessoal ou despesas de deslocamento do produto até o posto de assistência técnica .
3. Danos causados por fenômenos da natureza;
4. Danos pessoais ou materiais do comprador ou terceiros;
5. Manutenções rotineiras, como:
 - 5.1 Limpeza do carburador, lavagem, lubrificação, verificações, ajustes, regulagens, etc.;
 - 5.2 Peças que requerem manutenção corriqueira, como: elemento de filtro de ar, vela de ignição, lonas e pastilhas de freio, juntas, lâmpadas, disjuntores, cabos e baterias;
6. Peças de desgaste alto, como: rodas, câmaras de ar, amortecedores, discos de fricção, corrente, cora, rolamento, entre outros.
7. Defeitos de pintura ocasionados pelas intempéries, alteração de cor em cromados, aplicação de produtos químicos (combustíveis ou produtos não recomendados pela NTS do Brasil), efeitos de maresia ou corrosão;
8. Defeitos oriundos de acidentes, casos fortuitos ou de desuso prolongado.
9. Substituição do equipamento, motor ou conjuntos.

10. Arranhões, trincas, fissuras ou qualquer outro tipo de dano causado ao equipamento em razão da movimentação, transporte ou estocagem.

11. Defeitos e danos no sistema elétrico, eletrônico ou mecânico do equipamento oriundo da instalação de componentes ou acessórios não recomendados pela NTS do Brasil.

12. Danos causados pela oscilação da rede elétrica.

13. Avaria decorrente do uso de tensão diferente da qual o produto foi criado.

Atenção:

Entende-se por manutenções rotineiras, as substituições de peças e componentes em razão do desgaste natural. Estão cobertas pela garantia, no entanto, as peças que comprovadamente apresentarem defeito de fabricação ou fadiga anormal de material.

Extinção da garantia:

A garantia será automaticamente extinta se:

1. Revisões e manutenções periódicas não forem realizadas;
2. O equipamento não for usado adequadamente (sobrecargas, acidentes etc.)
3. O equipamento for utilizado para outros fins ou instalado de modo não apresentado no manual de instruções.
4. O equipamento for reparado por oficinas não autorizadas pela NTS do Brasil.
5. O tipo de combustível ou lubrificante especificados não forem utilizados, misturado incorretamente (motores de 2 tempos).
6. As peças originais forem substituídas/modificadas por outras não fornecidas pela NTS.
7. A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem previa autorização da NTS do Brasil.
8. O prazo de validade estiver expirado.
9. O equipamento for usado para fins industriais.



www.tanderequipamentos.com.br

assistencia@tanderequipamentos.com.br